



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС KG417/039.CN.02.03944

Серия KG № 0207888

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Промышленная Безопасность".
Аттестат аккредитации № KG 417/КЦА.ОСП.039 от 10 июля 2023 года, выдан кыргызским Центром Аккредитации при МЭиКР. Место нахождения и место осуществления деятельности: Кыргызская Республика, город Бишкек, улица Токтогула дом 108, этаж 3, офис 3. Тел: +996 312 979 800; адрес электронной почты: prombez@bpb.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТРЕЙД ИМПОРТ"
ОГРН 1177456021049, ИНН 7449133400

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 454012, Челябинская область, город Челябинск, шоссе Копейское, дом 1П, офис 418
Телефон: +73512474801, Адрес электронной почты: ez174@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Shanghai Pumping Tech International Co., Ltd.»

Место нахождения: Китай, 912, No. 2000 North Zhongshan Road, Shanghai, 200062

Производственная площадка: Китай, Fujian province, Nanping city, Songxi, Lintun Industrial Zone, ГЛОНАСС: 27.513380°, 118.766760°.

ПРОДУКЦИЯ Одноступенчатые горизонтальные насосы торговой марки Aikon: NES, NESO, SMA, SMM, SMS, HSC, MDZ, AMC, АНС и агрегаты на их основе. Маркировка взрывозащиты указана в приложении № 1 на 7 (семи) листах (бланк серии KG № 0169870-0169876) Продукция изготовлена в соответствии с технической документацией изготовителя для работы во взрывоопасных средах.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413708100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№10962ИЛПМВ, 10963ИЛПМВ, 10964ИЛПМВ, 10965ИЛПМВ от 15.05.2025 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05. Акта анализа состояния производства № 06/02/25-31 от 28.02.2025г., выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Промышленная Безопасность" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц KG 417/КЦА.ОСП.039) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства – Уланбек уулу Уранбек. Документов, представленных заявителем: Руководства по эксплуатации; конструкторская документация, оценка рисков воспламенения.
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок эксплуатации 10 лет, назначенный срок хранения 1 год. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 03.2025 года. Договор уполномоченного лица № 2/09 от 05.09.2022 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": указаны в приложении № 1 на 7 (семи) листах (бланк серии KG № 0169870-0169876)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.05.2025г. ПО 26.05.2030г. ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС KG417/039.CN.02.03944



Серия KG № 0169870

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на одноступенчатые-горизонтальные насосы: NES, NESO, SMA, SMM, SMS, HSC, MDZ, AMC, AHC и агрегаты на их основе (далее – насосы и агрегаты).

Насосы **NES, NESO** предназначены для подачи в стационарных условиях чистой или слегка мутной воды и других жидкостей, сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности, содержащие твердые включения размером до 0,2 мм, обычная концентрация которых не превышает 0,1%, не агрессивных к материалу проточной части насоса – чугуну.

Насосы **SMA, SMM, SMS** предназначены для подачи в стационарных условиях промышленных химических жидкостей: кислот, щелочей, аммиака и других корродирующих и абразивных жидкостей, не агрессивных к материалу проточной части насоса. Содержание твердых включений в диапазоне от 5 до 33 мм, обычная концентрация которых не превышает 1% (зависит от материала проточной части и колеса рабочего).

Насосы **HSC** предназначены для подачи в стационарных условиях промышленных химических и других жидкостей с кислотностью pH1...12, с плотностью до 1,8 г/см³, содержащие твердые включения размером до 5...80 мм, обычная концентрация которых не превышает 6%, кислот, щелочей, аммиака и других корродирующих и абразивных жидкостей.

Насосы **MDZ, AMC** предназначены для перекачивания агрессивных, токсичных, летучих и других опасных жидкостей, с кислотностью pH1...12, плотностью от 0,7 до 1,1 г/см³ (до 1,8 г/см³ по запросу), содержащие твердые включения концентрацией не более 0,2% и размером до 0,2 мм.

Насосы **AHC** предназначены для подачи в стационарных условиях промышленных сточных вод и других жидкостей с кислотностью pH6...9 – стандартно (pH1...5, pH10...12 – по запросу), с плотностью до 1,8 г/см³, содержащих твердые включения размером до 5 мм (до 50 мм по запросу), обычная концентрация которых не превышает 6%, а также не агрессивные к материалу проточной части насоса (зависит от материала проточной части и колеса рабочего).

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров категорий IIA, IIB и IIC или IIA и IIB по ГОСТ 31610.20-1-2016/IEC 60079-20-1:2010, согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ IEC 60079-14-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров категорий IIA, IIB и IIC или IIA и IIB по ГОСТ 31610.20-1-2016/IEC 60079-20-1:2010, согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ IEC 60079-14-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Агрегаты насосные серий **NES, NESO** являются несамовсасывающими (нормального всасывания) консольно-моноблочными/консольными центробежными одноступенчатыми агрегатами насосными с горизонтальным расположением вала ротора, осевым всасывающим и радиальным напорным патрубками. Рабочие колеса гидравлически разгружены от осевой нагрузки. У агрегатов насосных серии **NESO** насосная часть и электродвигатель разнесены и установлены на единой жесткой стальной раме, передача вращающего момента с вала ротора электродвигателя на вал ротора насоса осуществляется за счет упругой муфты, которая в свою очередь защищена защитным кожухом во избежание нанесения травм обслуживающему персоналу.

Агрегаты электронасосные серии **SMA, SMM** являются несамовсасывающими консольными/консольно-моноблочными центробежными одноступенчатыми с горизонтальным расположением вала ротора, осевым всасывающим и радиальным напорным патрубками. Насосные части агрегатов электронасосных **SMA, SMM** имеют защитное антикоррозионное покрытие проточной части, нанесенное методом катафореза. Конструкция агрегатов электронасосных серий **SMA** и **SMM** предусматривает возможность демонтажа электродвигателя и ротора с рабочим колесом без отсоединения насосной части от трубопровода.

У агрегатов насосных серии **SMA** насосная часть и электродвигатель разнесены и установлены на единой жесткой стальной раме, передача вращающего момента с вала ротора электродвигателя на вал ротора насоса осуществляется за счет упругой муфты, которая в свою очередь защищена защитным кожухом во избежание нанесения травм обслуживающему персоналу.

Агрегаты насосной серии **SMM** являются моноблочными и тоже установлены на жесткой стальной раме, однако вращающий момент передается за счет жесткого соединения между концами валов двигателя и насоса.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС KG417/039.CN.02.03944



Серия KG № 0169871

Насосы серий SMS — это консольные одноступенчатые насосы с горизонтальным расположением вала, осевым всасывающим и радиальным напорным патрубками.

HSC — горизонтальные одноступенчатые консольные насосы с осевым всасывающим и радиальным напорным патрубками. Рабочее колесо HSC имеет трехлопастное или шестилопастное рабочее колесо открытого типа, которое имеет высокую эффективность и не требует дополнительной разгрузки от осевого усилия. Вал насоса установлен на роликовые цилиндрические и двойные радиально-упорные подшипники с двух сторон. Диаметр вала увеличен, что гарантирует работу насоса с меньшей вибрацией.

Насосы MDZ, AMC являются несамовсасывающими (нормального всасывания) консольно-моноблочными центробежными одноступенчатыми с горизонтальным расположением вала ротора, осевым всасывающим и радиальным напорным патрубками. Насосные агрегаты AMC установлены на стальной раме, насосы MDZ поставляются без рамы, крепление на лапах насоса и двигателя. Вращающий момент передается от электродвигателя внешнему корпусу магнитной муфты насоса за счет жесткого шпоночного соединения. На вал насоса крутящий момент передается через магнитную муфту.

Агрегаты электронасосные серии АНС являются несамовсасывающими (нормального всасывания) консольными центробежными одноступенчатыми агрегатами насосными с горизонтальным расположением вала ротора, осевым всасывающим и радиальным напорным патрубками. Рабочие колеса гидравлически разгружены от осевой силы. У агрегатов электронасосных серии АНС насосная часть и электродвигатель разнесены и установлены на единой жесткой стальной раме, передача вращающего момента с вала ротора электродвигателя на вал ротора насоса осуществляется за счет упругой муфты, которая в свою очередь защищена защитным кожухом во избежание нанесения травм обслуживающему персоналу.

Корпус насосной камеры представляет собой стальную отливку или отливку из какого-либо другого металла, в которой выполнены входной и выходной патрубки. Корпус насосной камеры крепится к общей раме винтами. Входной патрубок расположен по оси вращения, выходной патрубок направлен вертикально вверх и расположен в одной плоскости с осью вращения. Шариковые либо роликовые подшипники с консистентной или масляной смазкой установлены в чугунном корпусе. Подшипниковый узел агрегата электронасосного АНС обеспечивает точную центровку, отсутствие радиальной вибрации, улучшает жесткость деталей вращения.

В насосной части используются стандартное торцовое уплотнение или уплотнение сальникового типа. В корпусе и крышке установлены кольца шелевые, которые при износе могут быть заменены, что упрощает техническое обслуживание.

Конструкция насосной части агрегата электронасосного серии АНС позволяет выполнить демонтаж подшипникового узла в сборе с уплотнением торцевым и колесом рабочим без отсоединения корпуса насоса от рамы и трубопроводов.

Рабочее колесо одностороннего входа закрытого типа (полуоткрытого — по запросу) крепится к валу посредством шайбы и гайки. Колесо рабочее гидравлически разгружено от осевой нагрузки.

Структура условного обозначения насосов и агрегатов:

NES_[1] 100_[2] - 80_[3] - 320_[4] - 18,5_[5] / 2_[6] S_[7] W_[8] S_[9]

[1] NES Тип агрегата электронасосного: NES — консольно-моноблочный, NESO — консольный;

[2] 100 Диаметр всасывающего патрубка, мм;

[3] 80 Диаметр напорного патрубка, мм;

[4] 320 Действительный диаметр колеса рабочего, мм;

[5] 18,5 Мощность электродвигателя (18,5 кВт);

[6] 2 Полярность (2-х полюсной);

[7] S Подключение: S — 3-фазное: ≤ 3кВт для 220/380В, > 3кВт для 380В, D — 1-фазное (220В);

[8] W Частота: W — 50Гц, L — 60 Гц;

[9] S Материал: S — колесо рабочее из нерж. стали, C — колесо рабочее из бронзы, H — колесо рабочее из чугуна, F — проточная часть из нерж. стали.

SMM_[1] 65_[2] - 40_[3] - 315_[4] - 30_[5] / 2_[6]

[1] SMM Тип насосного агрегата: SMM-консольно-моноблочный, SMA(A)-консольный;

[2] 65 Диаметр всасывающего патрубка, мм;

[3] 40 Диаметр напорного патрубка, мм;

[4] 315 Диаметр рабочего колеса, мм;

[5] 30 Мощность электродвигателя, кВт;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

подпись

(подпись)

Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС KG417/039.CN.02.03944



Серия KG № 0169872

[6] 2 Число полюсов электродвигателя.

SMS_[1] – K_[2] 300_[3] – 180_[4] - 350_[5]

[1] SMS Тип насоса: поверхностный насос для сточных вод;

[2] K Тип рабочего колеса: закрытый тип;

[3] 300 Диаметр входного патрубка, мм;

[4] 250 Диаметр рабочего колеса, мм;

[5] 350 Номинальный размер рабочего колеса, мм;

HSC_[1] 250_[2] – 200_[3] – 15_[4]/2_[5] W_[6] H_[7] A_[8] H_[9] O_[10] S_[11] E_[12]

[1] HSC Тип агрегата – горизонтальный консольный центробежный одноступенчатый с открытым рабочим колесом;

[2] 250 Диаметр выпускного фланца, мм;

[3] 200 Максимальный диаметр рабочего колеса, мм;

[4] 15 Мощность электродвигателя;

[5] 2 Число полюсов электродвигателя (2-х полюсной);

[6] W Частота: W – 50Гц, L – 60 Гц;

[7] H Материал проточной части: H – чугун, C – углеродистая сталь, A7 – нержавеющая сталь SS304, A8 – нержавеющая сталь SS316, D1 – дуплексная сталь, O – другие материалы;

[8] A A – рабочее колесо из нержавеющей сталь SS202, O – рабочее колесо из других материалов;

[9] H Условия работы подшипников: H – тяжелые;

[10] O Тип смазки подшипников: O – масляная;

[11] S Тип уплотнительного вала: G – сальниковое, S – механическое одинарное, D – механическое двойное («спина к спине»), T – механическое двойное (тандем), K – картриджное;

[12] E Тип муфты: E – упругая втулочно-пальцевая, D – упругая пластинчатая.

AMC_[1] 125_[2] - 80_[3] - 160_[4]

[1] AMC Тип насосного агрегата: AMC – консольно-моноблочный насос с магнитной муфтой;

[2] 125 Диаметр всасывающего патрубка, мм;

[3] 80 Диаметр напорного патрубка, мм;

[4] 160 Диаметр рабочего колеса, мм.

ANC_[1] 150_[2] – 100_[3] – 200_[4] – 15_[5] /2_[6]

[1] ANC Тип насосного агрегата: горизонтальный консольный центробежный одноступенчатый;

[2] 150 Диаметр всасывающего патрубка, мм;

[3] 100 Диаметр напорного патрубка, мм;

[4] 200 Номинальный диаметр колеса рабочего, мм;

[5] 15 Мощность электродвигателя, кВт;

[6] 2 Полярность электродвигателя (2-х полюсной).

MDZ_[1] -10_[2]

[1] MDZ Тип насосного агрегата: консольно-моноблочный насос с магнитной муфтой;

[2] 10 Мощность, $\times 10^{-1}$ л.с

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС KG417/039.CN.02.03944



Серия KG № 0169873

Основные технические данные:

Основные технические данные:				
Параметр	Значение			
	NES, NESO	HSC	SMA, SMM	SMS
Расход до, м³/ч	1100	3300	1900	1200
Максимальный напор до, м	150	160	160	45
Максимальная частота вращения до, об/мин	2900	2970	2900	1450
Максимальное давление в системе, бар	16	25	16	16
Мощность электродвигателя до, кВт	315	315	315	185
Температура окружающей среды, °C	от 0 до + 40		от -20 до + 40	от 0 до + 40
Температура перемещаемой среды, °C	от - 15 до + 110	от - 15 до + 120	от - 15 до + 110	до + 104
Маркировка взрывозащиты насоса*	Ex IEx h IIC T6...T4 Gb X			
	Ex IEx h IIB T6...T4 Gb X			
Примечание * - температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблице 2.				
Маркировка взрывозащиты агрегата **	Ex IEx IIB T6...T1 Gb X			
	Ex IEx IIC T6...T1 Gb X			
Примечание ** - маркировка взрывозащиты зависит от конструкционного исполнения, параметров рабочей среды и входящих в состав агрегатов, взрывозащищенных комплектующих, согласно таблице 1.				

Параметр	Значение		
	MDZ	AMC	ANC
Максимальный расход до, м³/ч	50	220	3300
Максимальный напор до, м	50	95	250
Максимальная частота вращения до, об/мин	2980	2980	2980
Максимальное давление в системе, бар	20	20	150
Мощность электродвигателя до, кВт	15	55	2000
Температура окружающей среды, °C	от -50 до +70	от -50 до +70	от -50 до +40
Температура перемещаемой среды, °C	от -196 до +400	от -196 до +400	от -50 до +440
Маркировка взрывозащиты насоса*	Ex IEx h IIB T6...T3 Gb X Ex IEx h IIC T6...T3 Gb X	Ex IEx h IIB T6...T1 Gb X Ex IEx h IIC T6...T1 Gb X	
Примечание * - температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблице 2.			
Маркировка взрывозащиты агрегата **	Ex IEx IIB T6...T1 Gb X Ex IEx IIC T6...T1 Gb X		
Примечание ** - маркировка взрывозащиты зависит от конструкционного исполнения, параметров рабочей среды и входящих в состав агрегатов, взрывозащищенных комплектующих, согласно таблице 1.			

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС KG417/039.CN.02.03944



Серия KG № 0169874

Оборудование комплектуется взрывозащищенными комплектующими, имеющими действующие сертификаты по ТР ТС 012/2011. Перечень взрывозащищенных комплектующих насосов и агрегатов приведен в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Маркировка взрывозащиты Ex	Номер сертификата соответствия	Изготовитель, страна
Двигатели асинхронные взрывозащищенные серии YBX3-63...355, YBWP-80...355	1Ex db IIB T4 Gb X, 1Ex db IIC T4 Gb X	ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.03987/23	Zhebao Group Co., Ltd «Aikon», Китай
Двигатели асинхронные взрывозащищенные серии BA315	1Ex db IIC T4 Gb, 1Ex db IIC T4 Gb X, 1Ex db ia IIC T4 Gb, 1Ex db ia IIC T4 Gb X	ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.02966/21	ООО "РУСЭЛПРОМ-ВЭМЗ", Россия
Двигатели асинхронные взрывозащищенные для работы от сети и от преобразователей частоты типов: BA200, БАБ200, BRA200, BRAБ200, BRA225, BRAБ225, BA250, БАБ250, BA280, БАБ280, BRA280, BRAБ280, BA315, БАБ315, BRA315, BRAБ315, BA355, БАБ355, BRA355, BRAБ355	1Ex d IIC T4 Gb, 1Ex d IIC T5 Gb, 1Ex d IIC T6 Gb, 1Ex d IIC T4 Gb X, 1Ex d IIC T5 Gb X, 1Ex d IIC T6 Gb X, 1Ex d IIB+H2 T4 Gb, 1Ex d IIB+H2 T5 Gb, 1Ex d IIB+H2 T6 Gb, 1Ex d IIB+H2 T4 Gb X, 1Ex d IIB+H2 T5 Gb X, 1Ex d IIB+H2 T6 Gb X, 1Ex d e IIB+H2 T4 Gb, 1Ex d e IIB+H2 T5 Gb, 1Ex d e IIB+H2 T6 Gb,	ЕАЭС RU C-RU.АА87.В.00836/21	ОАО «ЭЛДИН», Россия
Двигатели асинхронные взрывозащищенные типов: BA, BRA, BAK, BRAK, БАБ, BRAБ с высотой оси вращения 100, 132, 160, 180; BA, БАБ с высотой оси вращения 200, 225; BRA, BRAБ с высотой оси вращения 200, 225, 250; IPBA, IPBRA с высотой оси вращения 100, 132, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355	1Ex db IIB T4...T6 Gb 1Ex db IIB T4...T6 Gb X 1Ex db IIC T4...T6 Gb 1Ex db IIC T4...T6 Gb X	ЕАЭС RU C-RU.АА87.В.01172/23	Акционерное общество «Ярославский электромашиностроительный завод», (АО «ЭЛДИН»).
Высоковольтные взрывозащищенные асинхронные трехфазные электродвигатели торговой марки CNE модели YB3-400-2, 4, 6, 8, 10 3kV, 3.3kV, 4.16kV, 5kV, 5.5kV, 6kV, 6.3kV, 6.6kV, 10kV, 10.5kV, 11kV	1Ex d IIC T4 Gb X	ЕАЭС RU C-CN.АД07.В.04617/22	WOLONG ELECTRIC NANYANG EXPLOSION PROTECTION GROUP CO., LTD, Китай
Двигатели асинхронные взрывозащищенные высоковольтные типа IBAO	1Ex d IIB T4 Gb X	ЕАЭС RU C-RU.НВ07.В.00143/20	ООО "РУСЭЛПРОМ.СЭЗ", Россия
Двигатели асинхронные взрывозащищенные высоковольтные типа IBAO	1Ex d IIB T4 Gb X	ЕАЭС RU C-RU.НВ07.В.00173/20	ООО "РУСЭЛПРОМ.СЭЗ", Россия
Электродвигатели асинхронные трехфазные с короткозамкнутым ротором взрывозащищенные серии YB3	1Ex db IIB T4 Gb X	ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.04336/23	Wolong Electric Nanyang Explosion Protection Group Co Ltd, Китай
Высоковольтный взрывозащищенный трехфазный асинхронный двигатель модели YB3-355	1Ex db IIB T4 Gb X, 1Ex db IIC T4 Gb X	ЕАЭС RU C-CN.НА65.В.01950/23	Wolong Electric Nanyang Explosion Protection Group Co., Ltd, Китай
Высоковольтный взрывозащищенный трехфазный асинхронный двигатель типа YB3-450	1Ex db IIC T4 Gb X	ЕАЭС RU C-CN.НА65.В.01859/23	Wolong Electric Nanyang Explosion Protection Group Co., Ltd, Китай
Термопреобразователи сопротивления ДТС	0Ex ia IIC T4...T1 Ga X	ЕАЭС RU C-RU.НВ07.В.00726/22	ООО «Производственное Объединение ОБЕН», Россия

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС KG417/039.CN.02.03944



Серия KG № 0169875

Наименование	Маркировка взрывозащиты	Номер сертификата соответствия	Изготовитель, страна
Термопреобразователи с унифицированным выходным сигналом ТСМУ Метран-274-08	1Ex db IIC T5 Gb X	ЕАЭС RU C- RU.AA87.B.00794/21	АО "ПГ "МЕТРАН", Россия
Датчики температуры КТХА Ex, КТХК Ex, КТНН Ex, КТЖК Ex, КТМК Ex и преобразователи ИПП Ex	1Ex d IIC T4 Gb X, 1Ex d IIC T5 Gb X, 1Ex d IIC T6 Gb X, 0Ex ia IIC T4 Ga X, 0Ex ia IIC T5 Ga X, 0Ex ia IIC T6 Ga X	ЕАЭС RU C- RU.HA65.B.01613/22	ООО "ПК"ТЕСЕЙ", Россия

Примечание: допускается применение взрывозащищенных устройств других изготовителей с аналогичными маркировками взрывозащиты и техническими данными и имеющих действующие Сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011, внесение изменений в соответствии с п.7 ст.6. ТР ТС 012/2011.

Взрывозащищенность насосов и агрегатов обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывобезопасность и соответствие насосов и агрегатов требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ОсОО "Промышленная Безопасность".

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности насосов и агрегатов.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)

ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)

ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.

Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний;

Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k".

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение типа оборудования;
- 4.3 порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;
- 4.5 номер сертификата соответствия;
- 4.6 диапазон температур окружающей среды;
- 4.7 единый знак ЕАЭС обращения продукции на рынке государств - членов Евразийского экономического союза;
- 4.8 специальный знак взрывобезопасности в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.9 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

5. Специальные условия применения

Знак X, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблице 2.

Таблица 2

Максимальная температура рабочей среды, °C	Температурный класс для группы II
+80	T6
+95	T5

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС KG417/039.CN.02.03944



Серия KG № 0169876

+130	T4
+195	T3
+290	T2
+440	T1

- обеспечение надёжного заземления на месте эксплуатации;
- запуск без заполнения насоса перекачиваемой жидкостью запрещен;
- монтаж, наладка и эксплуатация должны осуществляться в соответствии с требованиями, изложенными в эксплуатационной и технической документации изготовителя;
- соблюдать специальные условия применения для комплектующего оборудования во взрывозащищенном исполнении, указанного в таблице 1.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)